

[illegible]

1. Все металлические элементы соединяются между собой электросваркой по ГОСТ 5264-80\* электродом 3-4АА по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов должна быть больше толщины свариваемых элементов.
2. Совместно ГОСТ 23118, таблицю 4-2А на их основе подготавливаем и изыскиваем контроль в объеме 100%.
3. Все металлические конструкции окрасили эмалью ХВ-125 (поливинилхлоридная эмаль) (4 слоя, 120мкм, расход – 0,624 кг/кв.м) по стандарту (2 слоя, расход – 0,5 кг/кв.м).
4. Перед окраской металлической требуется выполнить обезжиривание поверхности по 1-ой степени, образующуюся окисную пленку по степени Sa 2.
5. Площадь окраски металлической конструкции – S=5610,5 м<sup>2</sup>.

|           |          |         |         |  |      |      |  |
|-----------|----------|---------|---------|--|------|------|--|
|           |          |         |         | 7-02-21-KMB  |      |      |  |
| 1         | Зем      | 15-21   | 0,043   | Площадь по вычислениям земельного участка                    |      |      |  |
| Имя       | Класс    | Лист    | Подпись | Площадь по вычислениям земельного участка                    |      |      |  |
| ГИП       | Кулаков  | 7.12.21 |         | смета земельного участка на 1000 кв. м в с. Казань           |      |      |  |
| Ген       | Павленко | 7.12.21 |         | Школьного района, Ставропольского края                       |      |      |  |
| констр.   | Буханов  | 7.12.21 |         | Технический для разных возрастных                            |      |      |  |
| исполнит. |          |         |         | групп (позиции 14 – 29 по ГП)                                |      |      |  |
|           |          |         |         | Смета  | Лист | Лист |  |
|           |          |         |         | P  | 12   |      |  |
| 1         | констр.  | Кулаков | 7.12.21 | Смета расположения колонн, расстановки и вертикальных связей |      |      |  |
|           |          |         |         | 000 "ГЕОпроект"  |      |      |  |